

ÍNDICE DE FIGURAS

- Figura 1.1** - Esquema do Design Sustentável Fonte: adaptado de Pazmino [13].
- Figura 1.2** - Impactos do Ciclo de Vida do Produto Fonte: adaptada de Yeang [23].
- Figura 1.3** - “*Natraplast*” Fonte: Lefteri [26].
- Figura 1.4** - “*Grot*” Fonte: Lefteri [26].
- Figura 1.5** - “*Wine Cork Tiles*” Fonte: Matrec [29].
- Figura 1.6** - “*Ecomat*” Fonte: Matrec [29].
- Figura 1.7** - “*Squak Mountain Stone*” Fonte: Matrec [29].
- Figura 1.8** - “*Cub chair*” Fonte : Daniel Michalik [31].
- Figura 1.9** - “*Elle Glossy*” Fonte: Droog Design [32].
- Figura 1.10.1** - “*Gardening Bench*” Fonte: Droog Design [32].
- Figura 1.10.2** - “*Gardening Bench*”, variações estéticas Fonte: Droog Design [32].
- Figura 1.11** – “*Husque Bowls*” Fonte: Uphaus [33].
- Figura 1.12** - “*Favela*” Fonte: Irmãos Campana [34].
- Figura 1.13** - “*Conjunto de taças*” Fonte: Remade in Portugal [35].
- Figura 1.14** - “*Mosaicos de vidro*” Fonte: Remade in Portugal [35].
- Figura 1.15** - “*Mesa*” Fonte: Remade in Portugal [35].
- Figura 1.16.2** - Saboneteira Cookie Fonte: Remade in Portugal [35].
- Figura 1.16.1** - Lavatório Corkruber Fonte: Remade in Portugal [35].
- Figura 2.1** – Estufa “*Heraeus*”.
- Figura 2.2** – Excicador.
- Figura 2.3** - Geometria dos provetes utilizados nos ensaios de flexão em 3 pontos.
- Figura 2.4** - Geometria dos provetes utilizados nos ensaios de tenacidade à fractura.
- Figura 2.5** - Geometria dos provetes utilizados nos ensaios Charpy.
- Figura 2.6** - Máquina Zwick modelo 1435, utilizada nos ensaios de flexão.
- Figura 2.6** - Máquina Zwick modelo 1435, utilizada nos ensaios de flexão.
- Figura 2.7** - Máquina Ceast modelo 6545 utilizada nos ensaios Charpy.
- Figura 2.8** - Detalhe esquemático do posicionamento do provete na máquina.
- Figura 2.9** - Equipamento DMTA da marca Triton Technology, modelo Tritec 2000.
- Figura 2.10** - Vista esquemática do provete e aplicação da carga.
- Figura 2.11** - Curvas carga-deslocamento típicas para o Poliéster, Poliéster+5% de pó de cortiça e Poliéster+5% de cinza de casca de arroz.

Figura 2.12 - Resistência à flexão para os diferentes materiais em estudo.

Figura 2.13 - Tenacidade à fractura para os diferentes materiais em estudo.

Figura 2.14 - Evolução da resistência ao impacto com a percentagem em peso dos diferentes elementos de reforço.

Figura 2.15 - Absorção de água à temperatura ambiente para os diferentes materiais em estudo.

Figura 2.16 – DMTA para: a) resina polyester, b) compósito com 5% de cinza de casca de arroz.

Figura 3.1 – História para extracção de requisitos.

Figura 3.2 – História para extracção de requisitos.

Figura 3.3 – Possíveis cenários de utilização.

Figura 3.4 - Possíveis cenários de Utilização.

Figura 3.5 – Esboço da Mesa-Tabuleiro.

Figura 3.6 – Render da Mesa-Tabuleiro.

Figura 3.7 – Sistema de encaixe do tabuleiro no suporte.